



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

04/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MASQUE CARTOUCHE M35375-SAL291   T3C/35375	Nature: Fabriqué en:	S juil-12
Etanchéité masque  Résultat: Correct	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	-10 mb -10 mb SRMACMAPZ-SAL291	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	1 mb/mn -0 mb/mn
Manomètre  Résultat:	Consignes  Mesures  Tolérance haute  Tolérance basse  Saisie opérateur  Remarques:			
Moyenne pression  Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur  Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:		Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

